



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu
Patentowego

ISSN - 0137 - 8015 • Cena 16,80 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2011

4

zużą wytrzymałość na ściskanie co najmniej o 45% wyższą w stosunku do wyrobów tradycyjnych. Mieszanina składa się z piasku kwarcowego w ilości 61,5 - 20,5% wagowych, wapna palonego w ilości 5,5 - 8,0% wagowych oraz z dodatku mineralnego w postaci mielonych popiołów dennych w ilości 20,5 - 61,5% wagowych, stanowiących odpad powstający przy spalaniu paliw stałych, korzystnie z węgla kamiennego, w kotłach fluidalnych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **388719** (22) 2009 08 04

(51) **C04B 28/20** (2006.01)

C04B 28/22 (2006.01)

C04B 28/18 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) CZARNECKI LECH; GARBACZ ANDRZEJ;
ŁUKOWSKI PAWEŁ; PIOTROWSKI TOMASZ

(54) **Spoivo cementowo-wapienne**

(57) Spoivo cementowo-wapienne zawierające wapno hydratyzowane oraz cement charakteryzuje się tym, że zawiera wapno hydratyzowane, cement oraz dwuskładnikowy układ modyfikujący złożony z mikrokrzemionki, korzystnie pyłu krzemionkowego, oraz mączki wapiennej, a także może zawierać domieszkę upłynniającą oraz dodatek szkła wodnego.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **388764** (22) 2009 08 10

(51) **C04B 28/26** (2006.01)

C04B 14/04 (2006.01)

C04B 14/08 (2006.01)

(71) INSTYTUT NISKICH TEMPERATUR I BADAŃ
STRUKTURALNYCH PAN IM. WŁODZIMIERZA
TRZEBIATOWSKIEGO, Wrocław

(72) STRĘK WIESŁAW; PSUJA PIOTR; HRENIAK DARIUSZ

(54) **Sposób wytwarzania materiałów termoizolacyjnych z wykorzystaniem pyłów mineralnych i przemysłowych surowców odpadowych w postaci pylistej**

(57) Sposób wytwarzania materiałów termoizolacyjnych charakteryzuje się tym, że użytymi materiałami są wodne roztwory szkliste krzemianów sodowych (wodnego szkła) i krzemionki płomieniowe korzystnie AEROSIL, T-30, a także odpady przemysłowe w postaci pylistej korzystnie SILIMIC oraz pyły mineralne korzystnie DIATOMIT, zmieszane w określonych proporcjach dla otrzymania gęstego zolu, wysuszone, rozdrobnione i wygrzewane w temperaturze od 250 do 600°C.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **388691** (22) 2009 07 31

(51) **C04B 103/63** (2006.01)

C09K 21/02 (2006.01)

C09K 21/00 (2006.01)

(71) SŁAWIŃSKI JERZY, Warszawa; STAŃCZYK JANUSZ, Warszawa

(72) SŁAWIŃSKI JERZY; STAŃCZYK JANUSZ

(54) **Masa ognioochronna do zabezpieczania przed ogniem konstrukcji budowlanych oraz sposób wykonywania izolacji przy jej użyciu**

(57) Masa ognioochronna do zabezpieczania przed ogniem konstrukcji budowlanych metodą natryskową charakteryzuje się tym, że składa się z 5-15% części wagowych mączki kaolinowej o gęstości nasypowej od 250 do 350 kg/m³ zawierającej SiO₂ 50-55% i AL₂O₃ 32-36%, rozdrobnionej wełny mineralnej - skalnej w ilości od 26 do 40% wagowych, cementu portlandzkiego w ilości 8-15% wagowych i wody w ilości 30-60% wagowych. Podczas izolowania konstrukcji masą ognioochronną rozdrobniona wełna mineralna

tłoczona jest do końcówki natryskowej przy pomocy sprężonego powietrza i zwilżana jest poza końcówką natryskową rozpyloną mieszaniną mączki kaolinowej, cementu portlandzkiego i wody.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **388711** (22) 2009 08 04

(51) **C05D 9/00** (2006.01)

C05G 3/04 (2006.01)

C09K 17/50 (2006.01)

(71) DERKOWSKA-SITARZ MONIKA, Wrocław;

ZAGOŹDŻON KATARZYNA, Wrocław

(72) DERKOWSKA-SITARZ MONIKA;
ZAGOŹDŻON KATARZYNA

(54) **Granulat wspomagający uprawę roślin i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest granulat wspomagający uprawę roślin na bazie skalnej mączki krzemianowej, znajdujący zastosowanie jako środek wspomagający uprawę roślin i jako dodatek do nawozów naturalnych oraz sposób jego wytwarzania. Granulat wspomagający uprawę roślin, zawierający skalną mączkę krzemianową i masę skrobiową, charakteryzuje się tym, że skalna mączka krzemianowa, wybrana z grupy mączek bazaltowych, granitowych, skaleniwych lub amfibolitowych, składa się z frakcji pylastej lub frakcji pylastej i piasku łamanego o średnicy ziaren od 0 do 2 mm, a masa skrobiowa dodawana jest do skalnej mączki krzemianowej w proporcji 4:1 - 1:4. Sposób wytwarzania granulatu wspomagającego uprawę roślin, zawierającego skalną mączkę krzemianową i masę skrobiową, polega na tym, że do wody w temperaturze od 60°C do 100°C dodaje się skrobi roślinnej w proporcji 20:1 - 70:1, a następnie otrzymaną masę skrobiową miesza się ze skalną mączką krzemianową, wybraną z grupy mączek bazaltowych, granitowych, skaleniwych lub amfibolitowych, która składa się z frakcji pylastej lub frakcji pylastej i piasku łamanego o średnicy ziaren od 0 do 2 mm w proporcji 4:1 do 1:4, po czym uzyskaną mieszaninę poddaje się procesowi granulacji znaną metodą.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **388790** (22) 2009 08 12

(51) **C05D 11/00** (2006.01)

C05D 9/00 (2006.01)

C05D 3/02 (2006.01)

C09K 17/02 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-
HANDLOWE UTEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rybnik

(72) GRZEBISZ WITOLD; SZOŁTYSEK ANDRZEJ;
KULPA RYSZARD; ZAJĄC ARTUR; KANAFEK JERZY;
PANDER PIOTR

(54) **Nawóz siarkowo-wapniowo-magnezowy standard i sposób otrzymywania nawozu siarkowo-wapniowo-magnezowego standard**

(57) Nawóz siarkowo-wapniowo-magnezowy standard stały, sypki, charakteryzuje się tym, że ma stałe relacje masowe, odniesione do kategorii agronomicznej gleby, między trzema składnikami: Ca : Mg : S, kształtujące się jak (3,72-2,48):(0,8-1,2):(0,32-0,48). Sposób wytwarzania nawozu siarkowo-wapniowo-magnezowego standard stałego, sypkiego, charakteryzuje się tym, że jego skład nawozowy osiąga się przez mieszanie reagipsu w określonej proporcji i w kolejności z dolomitem palonym i wapnem węglanowym.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **388791** (22) 2009 08 12

(51) **C05D 11/00** (2006.01)

C05D 9/00 (2006.01)

C05D 3/02 (2006.01)

C09K 17/02 (2006.01)